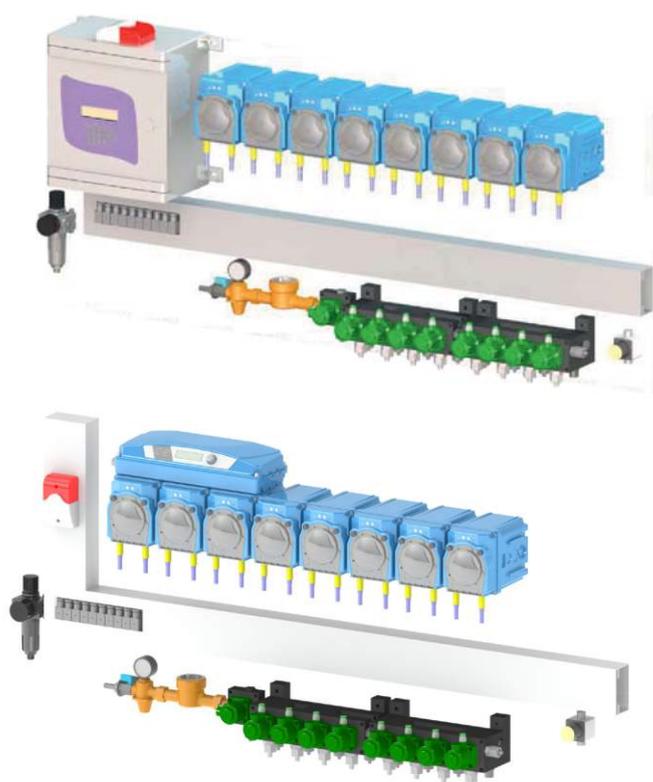


ДОЗИРУЮЩИЕ СИСТЕМЫ СЕРИИ MULTILAV/PRIME MULTILAV

для обслуживания нескольких машин
стирки и/или аквачистки



DOSIPER
Системы дозирования

ОПИСАНИЕ

Серии MULTILAV и PRIME MULTILAV представлены централизованными системами дозирования, каждая из которых обеспечивает обслуживание до 8 стирально-отжимных машин. Оборудование PRIME MULTILAV представляет собой компактное исполнение модели MULTILAV, которая может использовать только один коллектор и управлять только перистальтическими насосами.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Возможность одновременного дозирования несовместимых между собой химических средств при установке 2 коллекторов (только для модели MULTILAV).
 Возможность прямого подключения к ПК или с помощью модема для выполнения программирования или загрузки данных
 Унифицированное управляющее программное обеспечение LAVnet
 До 8 насосов и до 30 формул для каждой стиральной машины
 Широкий диапазон производительности, подходящий для любых потребностей заказчика

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Степень защиты: IP65

Параметры электропитания: (230 ± 10 %) В перем. тока; 50/60 Гц

Модель	Производительность (л/ч, перистальтические насосы)	Потребляемая мощность, Вт
MULTILAV	25, 40, 60, 70, 90, 100, 120, 200 и 400	В зависимости от конфигурации
PRIME MULTILAV	25, 40, 60, 70, 90, 100 и 120	В зависимости от конфигурации

* Перистальтические насосы комплектуются трубками в соответствии с требованиями заказчика

* Компоненты LEON и перистальтические насосы доступны для оборудования MULTILAV

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель MULTILAV также может быть оснащена электромеханическими или пневматическими насосами (доступно несколько вариантов монтажа).

По 5 входных сигналов для каждого этапа стирки

Настраиваемые входные сигналы напряжения: 24–230 В переменного тока

Два уровня защиты для предотвращения несанкционированного доступа: один пароль — для доступа к параметрам программирования, второй — к параметрам ручного дозирования

Контроль наличия воды в процессе промывки (с помощью расходомера) с целью предотвращения возможного повреждения оборудования

Возможность установки системы сигнализации для оповещения об отсутствии химического средства и необходимости замены канистры.

Независимо настраиваемое время задержки подачи для каждого дозируемого средства

Во время отсчета задержки подачи средства, настроенной для одной или нескольких стирально-отжимных машин, дозатор способен обрабатывать запросы, поступающие от других стирально-отжимных машин

Программирование с помощью стирально-отжимной машины:

- Настройка времени задержки включения насосов
- Возможность игнорирования сигналов
- Ручной или автоматический выбор используемых моющих средств (с помощью контроллера или шестого сигнала)
- Несколько рабочих режимов для обработки сигналов и настройки в зависимости от особенностей используемой модели стирально-отжимной машины
- Настройка фактической концентрации для каждого растворенного химического средства

Ведение подробного журнала событий для отслеживания и устранения сбоев и отказов

Статистические данные по расходу для каждого набора средств (формулы) и каждой стирально-отжимной машины

Настройка межсервисного интервала для профилактического обслуживания насосов

Циклический способ хранения данных. Предоставление данных по расходу каждого набора средств за определенный период времени