

Высокоскоростные стирально-отжимные машины.

Корпус из нержавеющей стали. Нижний подвес бака.
Микропроцессорное управление. Загрузка 15 и 25 кг

Серия ZX



Процессор управления



Сенсорный дисплей 7"

Свободнопрограммируемые 99 программ - все функциональные возможности для любого технологического процесса. Встроенные базовые программы также могут быть изменены. Автоматический мониторинг уровня воды, температуры, длительности цикла, скорости вращения, а также отслеживание ошибок.

Удобство для пользователя.
Простое управление

Инверторный привод



Частотно-регулируемый привод (инвертор) с высокой точностью обеспечивает поддержание необходимых скоростей вращения барабана во всех режимах работы стирки и отжима белья.

Управление инвертором осуществляется через процессор машины.
Благодаря высокой энергоэффективности привод потребляет меньше энергии и позволяет снизить пиковую нагрузку на электросеть.

Нижний подвес барабана



Наружный бак установлен на пружинах сжатия снизу и стабилизирован амортизаторами. Обеспечивается эффективное гашение вибраций при дисбалансе и бесшумная работа машины.

Машина имеет датчик дисбаланса.
Для установки машины не требуется специального фундамента.

Подшипниковый узел



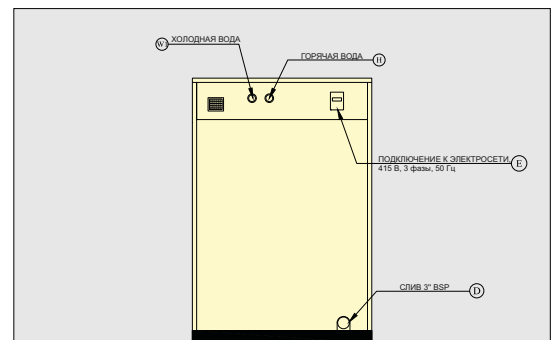
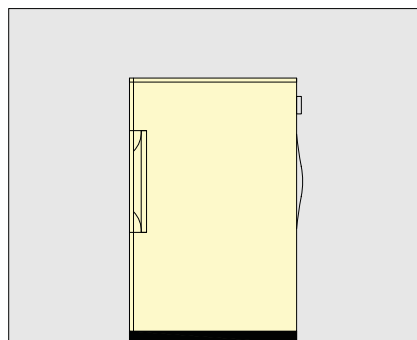
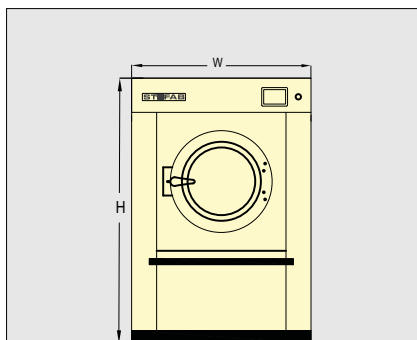
Высокопрочный корпус укомплектован большими износостойкими подшипниками, эффективно рассеивающих динамические нагрузки. Все подшипники заправлены необходимым количеством смазки. Двойные водяные сальники и уплотнения подшипников разделены между собой воздушным промежутком.

Это позволяет предотвратить утечки воды и увеличить срок службы подшипников.



Дозатор моющих средств

Предусмотрено использование порошковых и жидких моющих средств. Препараты полностью вымываются струей воды, которая подается под большим напором. В моделях ZX15 и ZX25 предусмотрено по три кюветы для моющих средств.



Модель ZXS с паровым нагревом • ZXE с электронагревом

МОДЕЛЬ	ЗАГРУЗКА масса сухого белья одной загрузки	ОБЪЕМ БАРАБАНА	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ПРИВОДА	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ БАРАБАНА		ЗАГРУЗОЧНЫЙ ЛЮК	ПОДКЛЮЧЕНИЕ ВОДЫ РАСХОД ВОДЫ	СЛИВ	НАГРЕВ		РАЗМЕРЫ Ш x Г x В	МАССА НЕТТО / МАССА С УПАКОВКОЙ РАЗМЕРЫ С УПАКОВКОЙ: Ш x Г x В ОБЪЕМ С УПАКОВКОЙ
				СТИРКА	ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ ОТЖИМ G-ФАКТОР				ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПАРА РАСХОД ПАРА	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРО- НАГРЕВА		
ZXS 15 ZXE 15	1: 9 = 17 кг 1:10 = 15 кг	151 л	1,5 кВт	45-55 об. / мин.	860-930 об. / мин. G = 290-330	Ø 400 мм	Ø20 мм (3/4" BSP) 200 л / цикл	Ø 75 мм	ZX15 Ø15 мм (0.5" BSP) 15 кг / ч	ZXE15 12-18 кВт	890 x 1020 x 1450 мм	450 кг / 520 кг 1190 x 1320 x 1750 мм 2,74 м³
ZXS 25 ZXE 25	1: 9 = 28 кг 1:10 = 25 кг	252 л	2,2 кВт	40-50 об. / мин.	800-870 об. / мин. G = 290-330	Ø 400 мм	Ø20 мм (3/4" BSP) 350 л / цикл	Ø 75 мм	ZX25 Ø25 мм (0.5" BSP) 25 кг / ч	ZXE25 12-18 кВт	990 x 1150 x 1500 мм	610 кг / 710 кг 1290 x 1450 x 1800 мм 3,37 м³

ДАННЫЕ ПО МОЩНОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО НАГРЕВАТЕЛЯ И РАСХОДУ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ, ПРЕЖДЕ ВСЕГО, ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ. ИЗОБРАЖЕНИЯ МОГУТ НЕ ВСЕГДА СООТВЕТСТВОВАТЬ ВНЕШНЕМУ ВИДУ ПРЕДЛАГАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ММ. МАШИНЫ СТАНДАРТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РАБОТЫ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ 415 В ± 5%, 3 ФАЗЫ, 50 Гц. УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ ОБ ЭТОМ.