

## Стирально-отжимные машины. Высокая скорость.

Серия AX

## Мягкое антивибрационное крепление

Корпус из нержавеющей стали. Верхнее подвесное крепление.

Компьютерная система управления. Загрузка 30, 60 и 120 кг.



### Дозатор моющих средств с 5 отделениями

Предусмотрено пять пластиковых контейнеров для различных химических средств — порошковых, жидких или гелеобразных. По команде компьютера содержимое контейнера полностью вымывается струей, которая подается под большим напором. **Дополнительное оснащение: присоединительные патрубки для автоматической подачи жидких химических средств с помощью дозирующих насосов.**

### Микрокомпьютер



**До 99 программ.** Возможность настройки всех параметров. Имеются все необходимые функции для настройки любого индивидуального процесса. Простое изменение предварительно подготовленных программ. На ЖК-дисплее отображается информация о ходе выполнения цикла, управляющих сигналах, настраиваемых в зависимости от времени, и результатах диагностических проверок.

**Это обеспечивает интуитивно понятное управление оборудованием.**

### Эффективный инверторный привод



Частотно-регулируемый привод (VFD) с высокой точностью обеспечивает поддержание всех необходимых скоростей для предварительной стирки и распределения белья, а также низкой и нормальной скорости вращения для режима отжима. **Благодаря высокой энергоэффективности привод потребляет меньше энергии и позволяет снизить пиковую нагрузку на электросеть.**

### Корпус подшипника

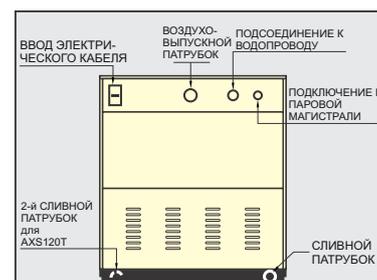
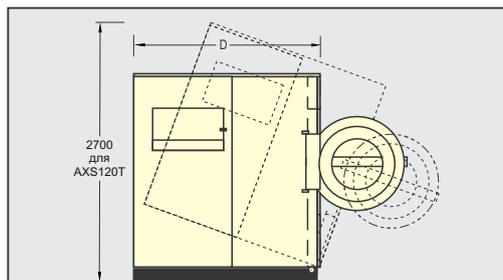
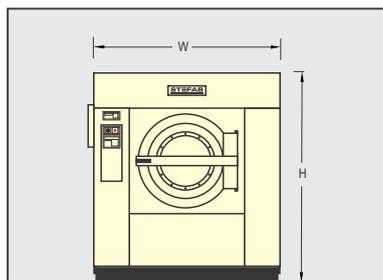


В корпусе установлены широкие роликовые подшипники, имеющие большую контактную площадь для более эффективного распределения динамических нагрузок. Все подшипники заправлены необходимым количеством смазочного материала и герметично закрыты. Самосмазывающиеся двойные уплотнения водного контура и уплотнения подшипников разделены между собой воздушным промежутком. **Благодаря этому предотвращается контакт воды с подшипниками.**

### Автоматическая выгрузка белья



Машины с загрузкой 120 кг оснащаются гидравлической системой опрокидывания, которая позволяет выгружать все белье из барабана в тележку менее чем за 30 секунд. При этом один оператор может обслуживать до 4 машин. **Такая система позволяет предотвратить растягивание и разрыв белья, а также обеспечивает огромную экономию времени и трудозатрат.**



Модель AXS с паровым нагревом • AXE с электрическим нагревом • AXT с нагревом жидким теплоносителем • T — с системой опрокидывания вперед

МОДЕЛЬ	ЗАГРУЗКА Масса сухого белья в одной партии	ВМЕСТИ- МОСТЬ	МОЩНОСТЬ ПРИВОД- НОГО ДВИГА- ТЕЛЯ	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ БАРАБАНА ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ ОТЖИМ G-ФАКТОР	РАЗМЕР ЗАГРУЗОЧ- НОГО ОТВЕРСТИЯ	РАЗМЕР ПАТРУБКА ВОДЯНОГО КОНТУРА РАСХОД ВОДЫ	СЛИВНОЙ ПАТРУБОК	РАЗМЕР ПАТРУБКА	НАГРЕВ	РАЗМЕР ПАТРУБКА	РАЗМЕРЫ Ш x Г x В	МАССА НЕТТО / МАССА С УПАКОВКОЙ РАЗМЕР С УПАКОВКОЙ: Ш x Г x В ОБЪЕМ С УПАКОВКОЙ
								ПАРОВОГО КОНТУРА РАСХОД ПАРА	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРИ- ЧЕСКОГО НАГРЕВАТЕЛЯ	ЖИДКОГО ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ РАСХОД		
AXS 30 AXE 30 AXT 30	1: 9 = 35 кг 1:10 = 30 кг	318 л	3,75 кВт	40 - 50 ОБ/МИН 780 - 840 305 - 354 G	Ø 500	Ø25 (1" BSP) 300 л / цикл	Ø 65	AXS 30 Ø15 (0,5" BSP) 30 кг / ч	AXE 30 12-18 кВт	AXT 30 Ø15 (0,5" BSP) 16000 ккал / ч	1300 x 1400 x 1725	1380 кг / 1500 кг 1600 x 1700 x 2025 5,5 м³
AXS 60 AXE 60 AXT 60	1: 9 = 68 кг 1:10 = 60 кг	617 л	7,5 кВт	35 - 45 ОБ/МИН 700 - 760 301 to 355 G	Ø 650	Ø38 (1,5" BSP) 600 л / цикл	Ø 65	AXS 60 Ø15 (0,5" BSP) 60 кг / ч	AXE 60 24-36 кВт	AXT 60 Ø20 (0,75" BSP) 32000 ккал / ч	1600 x 1700 x 2025	2380 кг / 2580 кг 1900 x 2000 x 2350 8,93 м³
AXS 120 AXT 120	1: 9 = 135 кг 1:10 = 120 кг	1216 л	15 кВт	30 - 35 ОБ/МИН 635 - 685 304 - 353 G	Ø 800	Ø50 (2" BSP) 1200 л / цикл	Ø 65 2 шт.	AXS 120T Ø25 (1" BSP) 120 кг / ч	-	AXT120 Ø25 (1" BSP) 64000 ккал / ч	1950 x 2050 x 2300	4250 кг / 4550 кг 2250 x 2350 x 2600 13,74 м³
AXS 120T с системой опрокидывания вперед	1: 9 = 135 кг 1:10 = 120 кг	1216 л	15 кВт Двигатель системы опрокидыва- ния 1,5 кВт	30 - 35 ОБ/МИН 635 - 685 304 - 353 G	Ø 800	Ø50 (2" BSP) 1200 л / цикл	Ø 65 2 шт.	AXS 120T Ø25 (1" BSP) 120 кг / ч	-	AXT120T Ø25 (1" BSP) 64000 ккал / ч	1950 x 2050 x 2300	4500 кг / 4800 кг 2250 x 2350 x 2600 13,74 м³

ДАННЫЕ ПО МОЩНОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО НАГРЕВАТЕЛЯ И РАСХОДУ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ, ПРЕЖДЕ ВСЕГО, ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ. ИЗОБРАЖЕНИЯ МОГУТ НЕ ВСЕГДА СООТВЕТСТВОВАТЬ ВНЕШНЕМУ ВИДУ ПРЕДЛАГАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ММ. МАШИНЫ СТАНДАРТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РАБОТЫ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ 415 В ±5%, 3 ФАЗЫ, 50 Гц, УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ ОБ ЭТОМ.

