

Автоматическая машина для складывания простыней

Одно- или двухпоточная.

2 продольных складывания + 3 поперечных.

Модель: FL330

Размер простыни:

До 3300 x 3200 мм.



Компьютерная система с интеллектуальным сенсорным экраном



Программируемая компьютерная система может быть настроена на любую конфигурацию складывания. Простое изменение и удаление предварительно подготовленных программ. На ЖК-дисплее отображается процесс формирования всех основных и поперечных складок. Оснащена инверторными приводами для точной синхронизации скорости с гладильной машиной.

Обеспечивает простое и интуитивно понятное управление.

Автоматическое определение размера складываемого изделия



Вдоль подающего конвейера расположен ряд фотодатчиков, которые обеспечивают электронное измерение длины простыни для расчета мест основного и поперечного складывания в соответствии с запрограммированным их количеством. Благодаря уникальной схеме расположения фотодатчики позволяют корректировать любые отклонения в подаче белья и выдавать сигнал тревоги для предупреждения о возможном замятии.

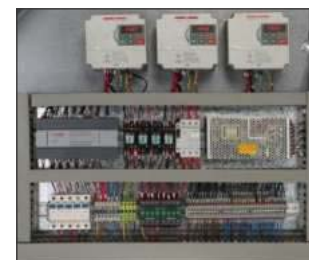
Точное складывание вне зависимости от размера простыни.

2 основных складывания + 3 поперечных

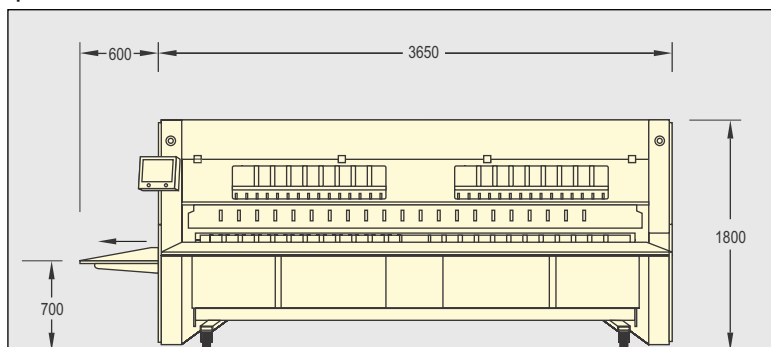
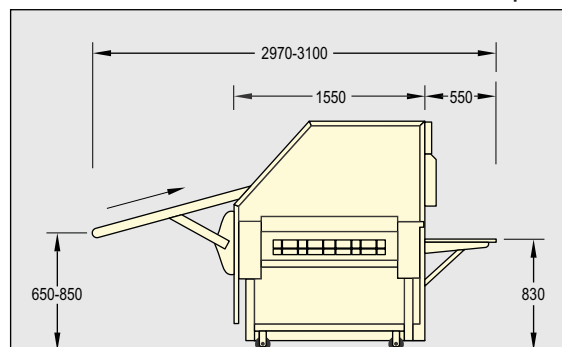


1-я основная складка образуется путем полного вывешивания простыни в вертикальной плоскости. 2-я основная — с помощью сходящихся валиков. 1-я поперечная складка — с помощью лопатки, направляющей простыню между валиками. 2-я поперечная — струей воздуха, 3-я поперечная — автоматическими подъемными пальцами с использованием реверсивного конвейера. Это обеспечивает формирование аккуратных складок.

Высокоточная синхронизация скоростей



Современный ПЛК, работающий совместно с частотно-регулируемыми приводами, бесконтактными датчиками и пневматикой, обеспечивает формирование складок требуемого количества и типов. Автоматическая регулировка в соответствии с размером прямого белья. Совместима со всеми гладильными каландрами и обеспечивает высокоточную синхронизацию скоростей.



Автоматическая машина для складывания простыней

| МОДЕЛЬ | КОЛИЧЕСТВО ПОТОКОВ | РАЗМЕР СКЛАДЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ (МАКС) | КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ В СЛОЖЕННОМ ИЗДЕЛИИ | МАКСИМАЛЬНАЯ *СКОРОСТЬ КОНВЕЙЕРА | МОЩНОСТЬ ПРИВОДНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ | ВОЗДУХ | | | РАЗМЕРЫ Ш x Г x В | МАССА НЕТТО / МАССА С УПАКОВКОЙ РАЗМЕР С УПАКОВКОЙ: Ш x Г x В ОБЪЕМ С УПАКОВКОЙ |
|--------|--------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------------|------------------------|--------------|--------------------|---|
| | | | | | | СОСТОЯНИЕ ПОДКЛЮЧЕНИЯ | ДАВЛЕНИЕ | РАСХОД | | |
| FL 330 | 1 ИЛИ 2 | 3300 (ширина) x 3200 (длина) | 32 | *50 м/мин | 2 кВт | Ø 15 (0,5" BSP) | 7 кг / см ² | 200 л / мин. | 4070 x 2000 x 1900 | 2100 кг / 2450 кг 4370 x 2300 x 2200 22 м ³ |

ДАННЫЕ ПО МОЩНОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО НАГРЕВАТЕЛЯ И РАСХОДУ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РАСЧЕТА ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ. ИЗОБРАЖЕНИЯ МОГУТ НЕ ВСЕГДА СООТВЕТСТВОВАТЬ ВНЕШНЕМУ ВИДУ ПРЕДЛАГАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ. *50 М/МИН — ЛИНЕЙНАЯ СКОРОСТЬ КОНВЕЙЕРА ПРИ СКЛАДЫВАНИИ. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ММ. МАШИНЫ СТАНДАРТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РАБОТЫ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ 415 В ±5%, 3 ФАЗЫ, 50 Гц. УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ ОБ ЭТОМ.

