

Стирально-отжимные машины. Высокая скорость.

Серия AX

Мягкое антивибрационное крепление

Корпус из нержавеющей стали. Верхнее подвесное крепление.

Компьютерная система управления. Загрузка 30, 60 и 120 кг.



Дозатор моющих средств с 5 отделениями

Предусмотрено пять пластиковых контейнеров для различных химических средств — порошковых, жидких или гелеобразных. По команде компьютера содержимое контейнера полностью вымывается струей, которая подается под большим напором. **Дополнительное оснащение: присоединительные патрубки для автоматической подачи жидких химических средств с помощью дозирующих насосов.**

Микрокомпьютер



До 99 программ. Возможность настройки всех параметров. Имеются все необходимые функции для настройки любого индивидуального процесса. Простое изменение предварительно подготовленных программ. На ЖК-дисплее отображается информация о ходе выполнения цикла, управляющих сигналах, настраиваемых в зависимости от времени, и результатах диагностических проверок.

Это обеспечивает интуитивно понятное управление оборудованием.

Эффективный инверторный привод



Частотно-регулируемый привод (VFD) с высокой точностью обеспечивает поддержание всех необходимых скоростей для предварительной стирки и распределения белья, а также низкой и нормальной скорости вращения для режима отжима. **Благодаря высокой энергоэффективности привод потребляет меньше энергии и позволяет снизить пиковую нагрузку на электросеть.**

Корпус подшипника

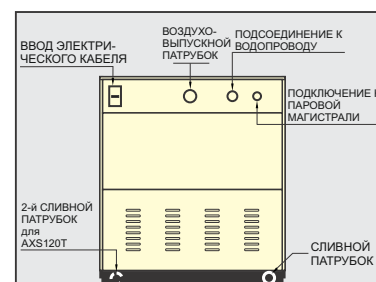
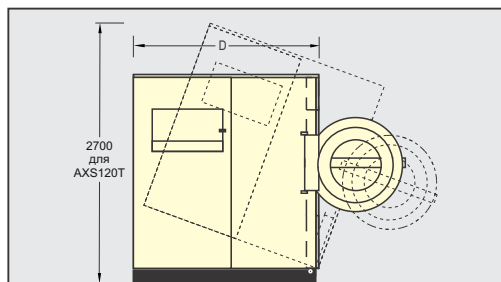
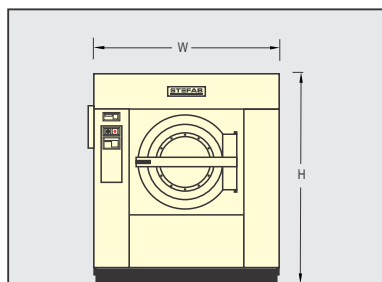


В корпусе установлены широкие роликовые подшипники, имеющие большую контактную площадь для более эффективного распределения динамических нагрузок. Все подшипники заправлены необходимым количеством смазочного материала и герметично закрыты. Самосмазывающиеся двойные уплотнения водного контура и уплотнения подшипников разделены между собой воздушным промежутком. **Благодаря этому предотвращается контакт воды с подшипниками.**

Автоматическая выгрузка белья



Машины с загрузкой 120 кг оснащаются гидравлической системой опрокидывания, которая позволяет выгружать все белье из барабана в тележку менее чем за 30 секунд. При этом один оператор может обслуживать до 4 машин. **Такая система позволяет предотвратить растягивание и разрыв белья, а также обеспечивает огромную экономию времени и трудозатрат.**



Модель AXS с паровым нагревом • AXE с электрическим нагревом • AXT с нагревом жидким теплоносителем • T — с системой опрокидывания вперед

МОДЕЛЬ	ЗАГРУЗКА Масса сухого белья в одной партии	ВМЕСТИ- МОСТЬ	МОЩНОСТЬ ПРИВОД- НОГО ДВИГА- ТЕЛЯ	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ БАРАБАНА ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ ОТЖИМ G-ФАКТОР	РАЗМЕР ЗАГРУЗОЧ- НОГО ОТВЕРСТИЯ	РАЗМЕР ПАТРУБКА ВОДЯНОГО КОНТУРА РАСХОД ВОДЫ	СЛИВНОЙ ПАТРУБОК	РАЗМЕР ПАТРУБКА ПАРОВОГО КОНТУРА	НАГРЕВ	РАЗМЕР ПАТРУБКА ЖИДКОГО ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ РАСХОД	РАЗМЕРЫ Ш x Г x В	МАССА НЕТТО / МАССА С УПАКОВКОЙ РАЗМЕР С УПАКОВКОЙ: Ш x Г x В ОБЪЕМ С УПАКОВКОЙ
								РАСХОД ПАРА	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРИ- ЧЕСКОГО НАГРЕВАТЕЛЯ	РАСХОД		
AXS 30 AXE 30 AXT 30	1: 9 = 35 кг 1:10 = 30 кг	318 л	3,75 кВт	40 - 50 ОБ/МИН 780 - 840 ОБ/МИН 305 - 354 G	Ø 500	Ø25 (1" BSP) 300 л / цикл	Ø 65	AXS 30 Ø15 (0,5" BSP) 30 кг / ч	AXE 30 12-18 кВт	AXT 30 Ø15 (0,5" BSP) 16000 ккал / ч	1300 x 1400 x 1725	1380 кг / 1500 кг 1600 x 1700 x 2025 5,5 м³
AXS 60 AXE 60 AXT 60	1: 9 = 68 кг 1:10 = 60 кг	617 л	7,5 кВт	35 - 45 ОБ/МИН 700 - 760 ОБ/МИН 301 to 355 G	Ø 650	Ø38 (1,5" BSP) 600 л / цикл	Ø 65	AXS 60 Ø15 (0,5" BSP) 60 кг / ч	AXE 60 24-36 кВт	AXT 60 Ø20 (0,75" BSP) 32000 ккал / ч	1600 x 1700 x 2025	2380 кг / 2580 кг 1900 x 2000 x 2350 8,93 м³
AXS 120 AXT 120	1: 9 = 135 кг 1:10 = 120 кг	1216 л	15 кВт	30 - 35 ОБ/МИН 635 - 685 ОБ/МИН 304 - 353 G	Ø 800	Ø50 (2" BSP) 1200 л / цикл	Ø 65 2 шт.	AXS 120T Ø25 (1" BSP) 120 кг / ч	-	AXT120 Ø25 (1" BSP) 64000 ккал / ч	1950 x 2050 x 2300	4250 кг / 4550 кг 2250 x 2350 x 2600 13,74 м³
AXS 120T AXT 120T С системой опрокидывания вперед	1: 9 = 135 кг 1:10 = 120 кг	1216 л	15 кВт Двигатель системы опрокидыва- ния 1,5 кВт	30 - 35 ОБ/МИН 635 - 685 ОБ/МИН 304 - 353 G	Ø 800	Ø50 (2" BSP) 1200 л / цикл	Ø 65 2 шт.	AXS 120T Ø25 (1" BSP) 120 кг / ч	-	AXT120T Ø25 (1" BSP) 64000 ккал / ч	1950 x 2050 x 2300	4500 кг / 4800 кг 2250 x 2350 x 2600 13,74 м³

ДАННЫЕ ПО МОЩНОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО НАГРЕВАТЕЛЯ И РАСХОДУ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ, ПРЕЖДЕ ВСЕГО, ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ. ИЗОБРАЖЕНИЯ МОГУТ НЕ ВСЕГДА СООТВЕТСТВОВАТЬ ВНЕШНЕМУ ВИДУ ПРЕДЛАГАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ММ. МАШИНЫ СТАНДАРТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РАБОТЫ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ 415 В ±5%, 3 ФАЗЫ, 50 Гц, УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ ОБ ЭТОМ.



Стирально-отжимные машины. Высокая скорость.

Серия FX

Мягкое антивибрационное крепление

Корпус из нержавеющей стали. Нижнее подвесное крепление.

Компьютерная система управления. Загрузка 15, 25, 55, 100 и 110 кг.



Микрокомпьютер



Полностью программируемый и простой в использовании цифровой дисплей. До 30 настраиваемых программ. Простое изменение предварительно подготовленных программ. На светодиодном дисплее отображается информация о ходе выполнения цикла, управляющих сигналах, настраиваемых в зависимости от времени, и результатах диагностических проверок. **Это обеспечивает интуитивно понятное управление оборудованием.**

Эффективный инверторный привод



Частотно-регулируемый привод (инвертор) с высокой точностью обеспечивает поддержание всех необходимых скоростей для стирки, а также низкой и нормальной скорости вращения для режима отжима. **Благодаря высокой энергоэффективности привод потребляет меньше энергии и позволяет снизить пиковую нагрузку на электросеть.**

Нижнее подвесное крепление.



Внутренняя конструкция с пружинами сжатия и амортизаторами в нижней части поглощает даже самые сильные вибрации, возникающие из-за разбалансировки вследствие неравномерного распределения белья, и обеспечивает бесшумную работу машины. **Никакие особые требования к основанию площадки, на которую производится установка, не предъявляются.**

Корпус подшипника

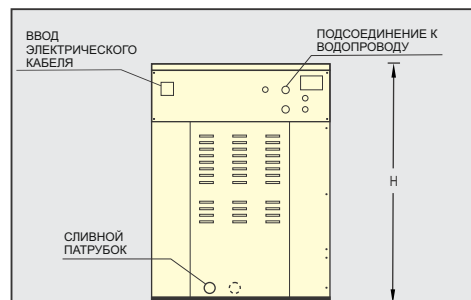
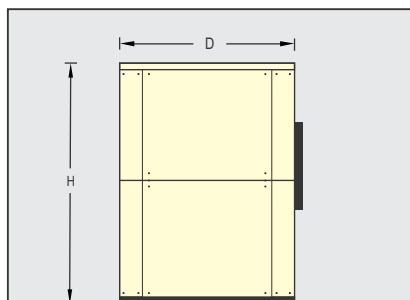
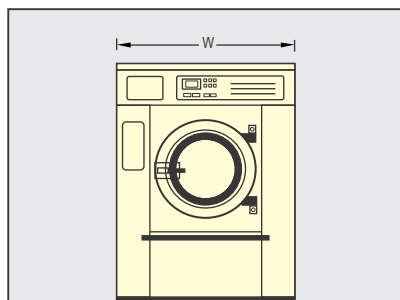


Массивный корпус с роликовыми подшипниками, имеющими большую контактную площадь для более эффективного распределения динамических нагрузок. Все подшипники залиты необходимым количеством смазочного материала. Двойные уплотнения водного контура и уплотнения подшипников разделены между собой воздушным промежутком. **Это позволяет предотвратить утечки воды и увеличить срок службы подшипников.**



Дозатор моющих средств с несколькими отделениями

Предусмотрено несколько пластиковых контейнеров для порошковых и жидких химических средств. Содержимое контейнера полностью вымывается струей, которая подается под большим напором. (4 отделения в машинах моделей FX15, FX25, 5 отделений в машинах моделей FX55, FX100 и FX110T).



Модель FXS с паровым нагревом • FXE с электрическим нагревом

МОДЕЛЬ	ЗАГРУЗКА Масса сухого белья в одной партии	ВМЕСТИ- МОСТЬ	МОЩНОСТЬ ПРИВОДА НОГО ДВИГА- ТЕЛЯ	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ БАРАБАНА ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ ОТЖИМ G-ФАКТОР	РАЗМЕР ЗАГРУЗЧЕ- НОГО ОТВЕРСТИЯ	РАЗМЕР ПАТРУБКА ВОДЯНОГО КОНТУРА РАСХОД ВОДЫ	СЛИВНОЙ ПАТРУБОК	НАГРЕВ РАЗМЕР ПАТРУБКА ПАРОВОГО КОНТУРА РАСХОД ПАРА	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРИ- ЧЕСКОГО НАГРЕВАТЕЛЯ	РАЗМЕРЫ Ш x Г x В	МАССА НЕТТО / МАССА С УПАКОВКОЙ РАЗМЕР С УПАКОВКОЙ: Ш x Г x В ОБЪЕМ С УПАКОВКОЙ
FXS 15 FXE 15	1: 9 = 17 кг 1:10 = 15 кг	150 л	1,5 кВт	45 - 55 ОБ/МИН 905 - 980 RPM 301 - 354 G	Ø 415	Ø20 (0,75" BSP) 200 л / цикл	Ø 50	FXS 15 Ø15 (0,5" BSP) 15 кг / ч	FXE 15 6-9 кВт	880 x 820 x 1340	360 кг / 430 кг 1180 x 1120 x 1640 2,16 м³
FXS 25 FXE 25	1: 9 = 28 кг 1:10 = 25 кг	252 л	2,2 кВт	40 - 50 ОБ/МИН 840 - 910 ОБ/МИН 305 - 358 G	Ø 415	Ø25 (1" BSP) 350 л / цикл	Ø 65	FXS 25 Ø15 (0,5" BSP) 25 кг / ч	FXE 25 10-15 кВт	1040 x 1150 x 1490	680 кг / 780 кг 1340 x 1450 x 1790 3,47 м³
FXS 55 FXE 55	1: 9 = 63 кг 1:10 = 55 кг	567 л	5,5 кВт	35 - 45 ОБ/МИН 710 - 770 ОБ/МИН 304 - 358 G	Ø 540	Ø38 (1,5" BSP) 700 л / цикл	Ø 100	FXS 55 Ø20 (0,5" BSP) 55 кг / ч	FXE 55 20-30 кВт	1620 x 1500 x 1970	2160 кг / 2310 кг 1920 x 1800 x 2270 7,84 м³
FXS 100	1: 9 = 110 кг 1:10 = 100 кг	1003 л	11 кВт	30 - 35 ОБ/МИН 645 - 700 ОБ/МИН 304 - 358 G	Ø 680	Ø50 (2" BSP) 1400 л / цикл	Ø 100 2 шт.	FXS 100 Ø25 (1" BSP) 100 кг / ч	-	1770 x 1790 x 2060	3380 кг / 3630 кг 2070 x 2090 x 2360 10,21 м³
FXS 110T С системой опрокидывания вперед	1: 9 = 122 кг 1:10 = 110 кг	1100 л	11 кВт	30 - 35 ОБ/МИН 645 - 700 ОБ/МИН 304 - 358 G	Ø 680	Ø50 (2" BSP) 1500 л / цикл	Ø 100 2 шт.	FXS 100 Ø25 (1" BSP) 110 кг / ч	-	1850 x 1900 x 2250	3800 кг / 4000 кг 2150 x 2200 x 2550 12,06 м³

ДАННЫЕ ПО МОЩНОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО НАГРЕВАТЕЛЯ И РАСХОДУ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ, ПРЕЖДЕ ВСЕГО, ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ ИНЖЕНЕРНЫХ СЕТЕЙ. ИЗОБРАЖЕНИЯ МОГУТ НЕ ВСЕГДА СООТВЕТСТВОВАТЬ ВНЕШНЕМУ ВИДУ ПРЕДЛАГАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ВСЕ РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ В ММ. МАШИНЫ СТАНДАРТНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ РАБОТЫ ОТ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СЕТИ 415 В ±5%, 3 ФАЗЫ, 50 Гц, УКАЗАННЫЕ ВЫШЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ БЕЗ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО УВЕДОМЛЕНИЯ ОБ ЭТОМ.

